

Система добровольной сертификации
«Интерсерт»

№ РОСС RU.32438.04РСТ0

Аттестат аккредитации РОСС RU. 32438.04 РСТ0.005

Испытательная лаборатория «АВАЛОН»

в составе Общества с ограниченной ответственностью «АВАЛОН» (ОГРН 1227700055032, ИНН 7727484043, адрес: 117216, г. Москва, вн.тер. г. Муниципальный Округ Северное Бутово, ул. Куликовская, д. 9, к. 1)



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ «АВАЛОН»

Р.М. Гуревич

16.05.2023 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 2023-РТИ-05/2512
от 16.05.2023 года

Цель испытаний	Подтверждение соответствия требованиям ГОСТ 13996-2019
Наименование и адрес заявителя	Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс", Россия, 125367, город Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Покровское-Стрешнево, Полесский проезд, д. 16, стр. 1, помещение 9/1/2, офис 36
Наименование и адрес изготовителя	GUANG DONG GOLDMEDAL CERAMICS CO., LTD. Baini Town Sanshui District, Foshan City, The State Torch Program Foshan Electronics Industry Base In Southern District NO. 135 F2 KHP
Стандарт	ГОСТ 13996-2019
Метод отбора образцов	ГОСТ Р 58972-2020 "Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия"
КОД ТН ВЭД ЕАЭС	6907219009
Тип объекта испытаний	Керамический гранит (керамическая плитка с водопоглощением не более 0,5%), толщиной 3 мм, торговая марка Techgres
Дата отбора образцов	25.04.2023
Дата получения образцов	27.04.2023
Сроки испытаний	27.04.2023-16.05.2023
Количество страниц	3

Протокол испытаний распространяется только на испытанные образцы, не может быть частично или полностью воспроизведен без письменного разрешения Испытательной лаборатории

Климатические условия		
Параметры	Заданные	При испытании
Температура воздуха	(25±10) °C	(22-23) °C
Относительная влажность	(45 – 80) %	(54-72) %
Атмосферное давление	(84,0 – 106,7) кПа	(96,9-101,1) кПа

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

(на представленный образец)

Наименование испытаний или проверок	Разделы и номера пунктов	Требования /испытания	Результаты/ замечания	Заключение
1	2	3	4	5
Основные параметры и характеристики	Раздел 4 ГОСТ 13996-2019	Толщина, мм	от 3 до 12 мм	Соотв.
		Классы стойкости керамических плиток к образованию пятен	3	Соотв.
		Классы химической стойкости	B	Соотв.
		В зависимости от типа лицевой поверхности плитки могут быть: глазурованными, частично глазурованными, неглазурованными, полностью или частично полированными, неполированными, с гладкой или рельефной поверхностью, с одноцветной и/или многоцветной поверхностью, а также с поверхностью, декорированной различными методами.		Соотв.
		Не менее 95% керамических плиток должны быть без видимых дефектов, влияющих на внешний вид лицевой поверхности.		Соотв.
		На лицевой поверхности плиток не допускаются трещины и цек.		Соотв.
		Водопоглощение, % масс.	Не более 0,5, максимальное отдельное значение 0,6	Соотв.
		Разрушающая нагрузка, Н, не менее	600	Соотв.
		Предел прочности при изгибе, МПа, не менее	28, минимальное отдельное значение 21	Соотв.
		Термическая стойкость плиток, циклы	10	Соотв.
		Морозостойкость, циклы	100	Соотв.

		Износостойкость, не более:		
		- потеря массы на единицу площади по корунду, г/см ²	0,5	Соотв.
		- объем снятого шлифованием материала, мм ³ , не более	275	Соотв.
		Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг, не более	370	Соотв.

Заключение: Керамический гранит (керамическая плитка с водопоглощением не более 0,5%), толщиной 3 мм, торговая марка Techgres соответствует требованиям ГОСТ 13996-2019.

Ответственный за проведение испытаний



С.П. Назаров

Окончание протокола испытаний